

“Keep it cool”

Mit dem neuen Minicool Compact+ Programm



Aktions - Preis
ohne Einbau!

1.099,- €
zzgl. MwSt.

nur solange der Vorrat reicht!

TRP, quality you can trust

Die NEUE Minicool Compact+ 1.400 Watt

Leistungsstarke unabhängige Klimaanlage

Betriebsmodus

- Minicool Compact+ ist eine eigenständige Standklimaanlage für den Nachteinsatz. Sie sorgt für einen angenehmen und erholsamen Schlaf im Fahrerhaus.
- Die Einheit verfügt über 2 Kompressoren mit 2 getrennten Kältekreisläufen mit Verdampfer und Verflüssiger, die als zwei Klimaanlagen arbeiten und ihre Leistung aus der Batterie des Lkws ziehen.
- Um 25 % verbesserter Luftfluss (ohne zusätzlichen Stromverbrauch)
- Verringerte Geräuschentwicklung
- Verbesserte, leicht zu installierende Konstruktion



Automatikmodus

- Das System arbeitet mit zwei Kompressoren und reguliert je nach Fahrerhaustemperatur die Luftströmung und die Kompressorleistung automatisch.
- Der Betrieb erfolgt vollautomatisch, um maximalen Benutzerkomfort zu gewährleisten und den Energieverbrauch zu minimieren.
- Da die Kompressoren fortlaufend arbeiten, ist die Batterie vor Einschaltstromspitzen geschützt.

Manueller Modus

- In diesem Modus kann das System mit maximaler Leistung mit beiden Kompressoren 17 Minuten lang arbeiten. Wenn der Benutzer schläft, wird ein Kompressor automatisch abgeschaltet, um den Energieverbrauch zu senken.
- Im manuellen Modus können alle Einstellungen jederzeit vom Benutzer vorgenommen und geändert werden.

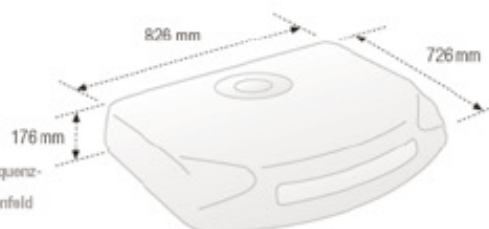
Erhältlich als 12-V- und 24-V-Ausführung



Steuerung aller Funktionen über Hochfrequenz-Fernbedienung oder elektronisches Tastenfeld



Neue Sitzbezüge mit Lufteinlässen und Bedienelementen



Elektronisches Display

Technische Daten	
Leistung	1,4 kW, getestet gemäß JIS-Norm bei 33 % Luftfeuchtigkeit.
Stromanschluss	Automatikmodus (min. 10,5 Ah – max. 18,0 Ah)
Gewicht und maximaler Luftstrom	28,6 kg/800 m ³ /h
Doppelter Batterieschutz	Batterieschutz der Kompressoren (bei einem bestimmten Ladezustand schalten sich die Kompressoren aus, bis die Batteriespannung wiederhergestellt ist). Bei einem bestimmten Ladezustand der Batterie werden die Kompressoren komplett ausgeschaltet.
Äußerst schneller Einbau	Der Bausatz ist mit Kältemittel vorbefüllt und kann ohne Bohren am Fahrerhaus in die Dachluke eingebaut werden.
2 Jahre Garantie	Für ganze Einheit